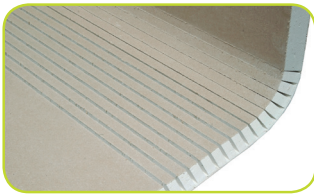


# PLADUR® FLEXIFORM

01c07003ES - Rev. 06/2020



## DESCRIPCIÓN

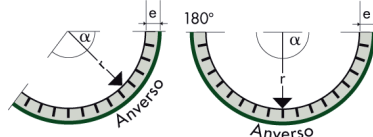
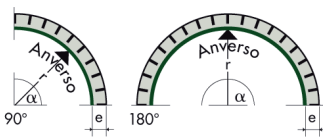
Placa de yeso de 13 mm, donde se ranura por multicorte en recto de 3 mm separados entre sí por 1 cm, en el caso de la gama FlexiForm 1 o 3 cm en el de FlexiForm 3. Estos cortes se realizan en la cara no vista de la placa, para conseguir un efecto persiana, obteniendo un preformado con el que se pueden lograr distintas curvas y formas redondeadas.

### FORMAS CÓNCAVAS

### FORMAS CONVEXAS

### FORMAS EN S

### COMBINACIÓN FORMAS CURVAS-RECTAS


 $\alpha$ : ángulo de desarrollo

e: espesor de la placa

## CAMPO DE APLICACIÓN

Su uso es múltiple, tanto para techos como para tabiques de carácter decorativo, dando formas a curvas, tabiques ondulados, esquinas en curva, techos ondulados así como otras aplicaciones. El radio mínimo para poder realizar curvaturas con Pladur® Flexiform será de 12 cm, siempre teniendo en cuenta el espesor de la placa y las distancias aplicadas entre cortes. La placa estándar que se utiliza es de tipo N, aunque bajo pedido se pueden suministrar placas de tipo F o H1. El largo de serie es de 2,6 m. Estas placas se suministran con acabados laterales de borde afinado.

## DATOS TÉCNICOS (PLACA BASE 13N)

PROPIEDAD	VALORES
Color	Cara - Gris claro Dorso - Marrón (kraft)
Borde Longitudinal Borde Transversal	BA (Borde Afinado) BCT (Cortado)
Espesor (mm)	12,5
Peso (kg/m <sup>2</sup> )	9,0
Conductividad térmica ( $\lambda$ ) (W/mK)	$\leq 0,25$
Resistencia térmica (m <sup>2</sup> K/W)	0,05
Dilatación lineal (m/m °C)	$15 \times 10^{-6}$
Dureza superficial (huella) (mm)	$\varnothing \leq 20$
Permeabilidad al aire [m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .s.Pa)]	$1,4 \times 10^{-6}$
Permeabilidad al vapor de agua (factor de resistencia)	10
Reacción al fuego	A2 s1 d0
Normativa aplicable / certificaciones	EN-520 / EN-14190 
Clasificación (según EN-520)	A

## DIMENSIONES (MM)

ESPESOR	LARGO* X ANCHO ESTÁNDAR
12,5	2600x1200

\* El resto de longitudes se realizarán bajo pedido.

## Tolerancias de la placa base (según EN-520)

- Longitud: +0 / -5 mm
- Anchura: +0 / -4 mm
- Espesor:  $\pm 0,5$  mm

DENOMINACIONES	FLEXIFORM 13N 410	FLEXIFORM 13N 610
Dimensiones	13 x 1200 x 2600	13 x 1200 x 2600
Diámetro máximo interior	410	610
Desarrollo zona de corte	683	997
Embalaje (uds/ palet)	25	25

## PRESENTACIÓN

Todas las piezas se suministran en placas enteras de 1200 x 2600 mm con distintos anchos de la zona ranurada (cortes paralelos con distancias a ejes de 10 mm o 15 mm en función de la pieza a conformar, dispuestas en plano, configurando un palet las piezas obtenidas de 25 placas enteras de medidas 1200 x 2600 mm, que configura la altura del palet, protegidas las piezas por cantoneras en esquinas y plastificado del palet.

## INSTALACIÓN

- Se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.
- Para su colocación en obra, en el dorso ranurado del preformado debe aplicarse algún elemento adhesivo (cola blanca, adhesivos de alta resistencia a tracción, o pastas en base a yeso) siguiendo las recomendaciones de sus fabricantes.
- Atendemos a las consultas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestra dirección de correo electrónico [consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com).



01c07003ES - Rev. 06/2020

## ACABADOS Y DECORACIÓN

- Pladur® Flexiform está indicado para ser acabado con la gama de pastas y cintas para juntas Pladur®. No se debe pintar la superficie antes de realizar el tratamiento de juntas. Asimismo las pequeñas reparaciones de daños menores que se efectúen sobre él deben realizarse con las pastas de Agarre Pladur®.
- Es necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar, de forma que se iguale la capacidad de absorción de la placa y la pasta. Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante para su aplicación.
- Es recomendable ejecutar los trabajos de decoración con la mayor premura desde que se terminan los procesos de acabado (tratamiento de juntas y tornillos) para evitar la aparición de oxidaciones en la superficie de las placas. Aplicar una imprimación en toda la superficie de la placa previene estas apariciones.
- Una adecuada ventilación del recinto que favorezca la circulación de aire minimiza la aparición de los problemas ocasionados por la humedad.
- En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumidificadores.
- En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumidificadores.
- Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

## PRECAUCIONES

- Los preformados instalados y no decorados no deben exponerse a la luz solar durante tiempos prolongados. El uso de una imprimación específica para placa de yeso laminado minimiza la aparición de oxidaciones en la superficie de las placas bajo estas circunstancias.
- Se debe mantener el recinto correctamente ventilado y evitar condensaciones que puedan dañar las placas.
- Para obtener información detallada sobre su seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

- Apilar el palet sobre una superficie plana y seca, al resguardo de la luz solar y la lluvia en un lugar de no intemperie. Los palets se apilarán formando pilas estables y perfectamente verticales.
- Para el montaje de los preformados se recomienda manipularlos verticalmente, con cuidado de no golpearlos con ningún otro objeto y provocar daños. Para su transporte manual, se recomienda mantenerlas en posición horizontal y valerse de, al menos dos personas, siempre que no se empleen medios mecánicos. No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.
- Cuando los preformados sean transportados por carretillas elevadoras, las uñas de la carretilla deberán estar abiertas al máximo.
- Los preformados pueden cortarse con una sierra para placa de yeso o de forma manual, marcándolas con un elemento de filo cortante (cutter) y doblándolas. Se recomienda el uso de guantes de protección mecánica según normas UNE EN 420 y UNE EN 388. El uso de herramientas mecánicas requiere seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante.

Oficinas Centrales y Fábrica de Valdemoro-Madrid  
Placas de Yeso Laminado, Transformados,  
Perfiles y Pastas Adhesivas

El presente documento se describe según las características de los materiales PLADUR® y sus recomendaciones de montaje, actualizadas a la fecha de la edición, pudiendo por tanto variar según posibles cambios de diseño de los productos y normativas vigentes. Estas características no deben ser transferidas a otros productos y sistemas fuera de la gama PLADUR®. Este documento no tiene carácter contractual. Publicado junio de 2020. Datos válidos salvo error tipográfico o de transcripción. Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones. PLADUR® es una marca registrada de Pladur® Gypsum, S.A.U.

[consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com)  
[www.pladur.com](http://www.pladur.com)



**Pladur®**  
Lo hace realidad