

## Pasta de Juntas PLADUR® ST2 SUPERFINA



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pasta para el tratamiento de juntas de placas Pladur®. Se caracteriza por su fácil lijado y excelente nivel de acabado. Tiempo de utilización de 2 horas.

### GAMA

Esta pasta forma parte de la gama de pastas de juntas Pladur®. La comparativa de características de la gama completa está disponible en el Manual Pladur®.

### RECOMENDACIONES Y LIMITACIONES DE USO

No apto para su uso en locales húmedos.  
No apto para su uso en exteriores, o zonas de semi-intemperie.  
No apto para su uso de forma mecánica.  
No apto para tratamiento de juntas sin cinta.

### SEGURIDAD Y SALUD

Para su transporte manual, no se recomienda la manipulación por un único individuo productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25kg.  
En caso de superarlos se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.  
Consulte la ficha de datos de seguridad del producto para más información acerca de las recomendaciones de seguridad.  
Disponibles en la página corporativo.pladur.com

### USO PREVISTO

La pasta para juntas Pladur® ST2 Superfina está especialmente diseñada para aplicar las capas en el tratamiento de las juntas y el emplastecido de las cabezas de los tornillos en los sistemas de placa de yeso laminado Pladur®.  
Uso en techos, tabiques y trasdosados interiores.  
Uso conjunto con la cinta de juntas Pladur®.

### NORMATIVA Y CALIDAD

Pasta de juntas para placa de yeso laminado fabricada de acuerdo con norma EN-13963.



### DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

Características	Valor	Observaciones
Color	Blanco	-
Amasado (litros H2O)	Aprox. 10,4l / saco	-
Tiempo de fraguado	aprox. 2h	-
Tipo de aplicación	Manual	-
Condiciones de aplicación (temperatura /humedad)	Entre 5°C y 35°C <85/HR	Temperaturas y humedades relativas fuera de los límites pueden afectar al comportamiento de la pasta
pH	aprox. 8,5	-
Reacción al fuego	A1	Euroclase
Normativa aplicable	EN-13963	-
Tipo de pasta (EN 13963)	3B	-
Tiempo de conservación	6	meses
Tipo de mezclado	mecánico	-
Rendimiento: Acabado Q1	0,23	Kg/m2
Rendimiento: Acabado Q2	0,29	Kg/m2
Rendimiento: Acabado Q3	0,32	Kg/m2

## MODO DE EMPLEO

Instalar las placas de los sistemas Pladur® siguiendo rigurosamente las instrucciones de Pladur Gypsum S.A.U

Mezclar la cantidad de agua y polvo recomendada en un recipiente limpio y libre de residuos o restos de otras mezclas. Es imprescindible emplear agua limpia.

Amasar con batidor mecánico. Se recomienda dejar reposar un tiempo mínimo de 5 minutos antes de la aplicación

Aplicar las sucesivas capas de pasta según el nivel de acabado requerido (una, dos y tres capas para acabados Q1, Q2 o Q3 respectivamente).

Aplicar dos o tres manos de pasta a las cabezas de los tornillos.

En esquinas y rincones se deben utilizar Cinta Guardavivos Pladur® y Cinta de Juntas Pladur® respectivamente. La forma de tratar estos puntos singulares es semejante a las juntas entre placas (pegado de cinta y posteriores capas de pasta).

Es necesario respetar el tiempo de secado de la pasta aplicada en cada capa antes de aplicar la siguiente. En caso de no hacerlo podrían aparecer mermas o fisuras imprevistas.

Cada una de las capas debe tener una anchura ligeramente superior a la anterior.

Se debe respetar en todo momento los criterios de instalación recogidos en el manual de instalación Pladur®.

Se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.

Atendemos a las consultas técnicas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestro teléfono de atención al cliente y asistencia técnica 910 880 899 y en la dirección de correo electrónico consultas@pladur.com

## PRECAUCIONES

Únicamente mediante el uso combinado de los productos originales Pladur® (placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.

Se seguirán en todo momento las indicaciones reflejadas en su embalaje original

No preparar la mezcla en un recipiente sucio o con restos de otras mezclas ni emplear herramientas con restos de otras mezclas y evitar mezclar sobrantes de pasta utilizada con la mezcla preparada ya que se acelera el tiempo de fraguado, pudiendo manifestarse de forma brusca.

No debe mezclarse con ningún otro producto (yeso, colas, cemento) ya que aunque tengan un aspecto similar poseen distinta naturaleza.

Con riesgo de heladas no debe prepararse la mezcla ni ser aplicada. Es recomendable que el lugar de aplicación cuente con una adecuada ventilación para evitar un exceso de humedad.

## ACABADOS Y DECORACIÓN

No se debe pintar la superficie antes de realizar el tratamiento de juntas.

Antes de aplicar una pintura u otra técnica de decoración es necesario asegurarse de que la pasta aplicada está completamente seca y se recomienda que la superficie esté limpia y libre de polvo. Es necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar, de forma que se iguale la capacidad de absorción de la placa y la pasta. Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante para su aplicación.

Una adecuada ventilación del recinto que favorezca la circulación de aire minimiza la aparición de los problemas ocasionados por la humedad.

En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumidificadores.

Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

## ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Almacenar los sacos en un lugar seco y cubierto, protegido de las heladas y la exposición directa al sol. Mantenerlos elevados del suelo para la pasta para juntas Pladur® ST2 superfina tiene una caducidad de 6 meses desde su fecha de fabricación, siempre que se conserve en su envase original, cerrado, no deteriorado y bajo las recomendaciones aquí indicadas.

Humedad, frío o calor extremos aceleran su envejecimiento, pudiendo alterar el comportamiento de la pasta.

No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.

## PRESENTACIÓN

Kg / paquete	Unidades /palé	Peso Palé (kg)	EAN
20	56	1140	8435028394480

Oficinas Centrales y Fábrica de Valdemoro-Madrid  
Placas de Yeso Laminado, Perfiles y Pastas.

El presente documento describe las características de los materiales Pladur® sus recomendaciones de montaje, actualizadas a la fecha de edición. Estos datos pueden variar en función de los cambios de diseño de los productos y normativas vigentes. Estas características no deben ser transferidas a otros productos y sistemas fuera de la gama Pladur®. Este documento no tiene carácter contractual. Datos válidos salvo error tipográfico o de transcripción. Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones. Pladur® es una marca registrada de PLADUR® GYPSUM S.A.U.

Servicio de Atención al Cliente

**910 880 899**

consultas@pladur.com

 [pladur.com](http://pladur.com)  
[corporativo.pladur.com](http://corporativo.pladur.com)

