

DECLARAÇÃO AMBIENTAL DE PRODUTO



DAP

Em conformidade com a norma NF EN 15804+A1 e a norma francesa NF EN 15804/CN



PLADUR® LU

- Data de elaboração: Agosto 2020
- Versão: 1.0



PLADUR®

www.pladur.es

Pladur®
Makes it a reality

Índice

Advertência.....	3
Guia de leitura	3
Precauções a ter ao utilizar a DAP para comparar produtos	3
1. Información general	4
2. Descrição da unidade funcional e do produto.....	5
Descrição da unidade funcional	5
Descrição do produto e utilização do produto	5
Outras características técnicas não incluídas na unidade funcional	5
Descrição dos principais componentes e/ou materiais constituintes do produto	6
Descrição da vida útil de referência.....	6
3. Fases do ciclo de vida	7
Fluxograma do ciclo de vida	7
Fase de produto, A1-A3	7
Fase de construção, A4-A5	8
Fase de utilização (excluindo possíveis economias), B1-B7	10
Fase de fim de vida, C1 - C4.....	10
Potencial reutilização/recuperação/reciclagem, D	10
4. Informação para o cálculo da análise do ciclo de vida	11
5. Resultados da análise do ciclo de vida.....	11
6. Informações adicionais sobre a emissão de substâncias perigosas para o ar interior, solo e água durante a fase de utilização.....	16
Ar interior.....	16
Solo e água.....	16
7. Contribuição do produto para a qualidade de vida no interior dos edifícios	17
8. Informação adicional	17
Interpretação da ACV.	17
Compromisso ambiental	20

Advertência

As informações contidas nesta declaração foram apresentadas sob a responsabilidade da PLADUR® GYPSUM, S.A.U (entidade emissora da DAP), de acordo com a norma NF EN 15804+A1 e o suplemento nacional francês NF EN 15804/CN.

Qualquer utilização, total ou parcial, das informações contidas neste documento deve ser acompanhada, pelo menos, de uma referência completa ao documento da FDES original e à entidade emissora da mesma, a qual pode fornecer uma cópia integral.

Guia de leitura

Informações para uma melhor leitura da declaração ou dos dados contidos na declaração.

Os dados de inventário são apresentados em conformidade com os requisitos da norma NF EN 15804+A1. Nas tabelas a seguir -9,0E-03 deve ler-se como -9,0 x 10⁻³ (notação científica).

As unidades utilizadas são especificadas para cada fluxo, designadamente:

- Quilograma «kg»
- Litro «l»
- Quilowatt-hora «kWh»
- Megajoule «MJ»
- Metro quadrado «m²»
- Metro cúbico «m³»
- Equivalente de dióxido de carbono «CO₂eq»
- Unidade funcional «UF»
- Clorofluorocarbono «CFC»
- Dióxido de enxofre «SO₂»
- Fosfato «PO₄³⁻»
- Antimónio «Sb»

Abreviaturas:

- DAP: Declaração Ambiental de Produto
- RCP: Regras de Categoria de Produto
- FDES: Ficha de Declaração Ambiental e Sanitária
- ACV: Análise do Ciclo de Vida
- RSL: Vida útil de referência
- UF: Unidade Funcional
- MNA: Módulo não avaliado

Precauções a ter ao utilizar a DAP para comparar produtos

As DAP de produtos de construção não podem ser comparadas se não estiverem em conformidade com a NF EN 15804+A1.

A norma NF EN 15804+A1 define, no ponto 5.3 *Comparabilidade das DAP para produtos de construção*, as condições em que os produtos de construção podem ser comparados, com base nas informações fornecidas na DAP:

«A comparação do desempenho ambiental dos produtos de construção recorrendo às informações da DAP deve basear-se na utilização do produto e respetivos impactes no edifício e deve ter em conta o ciclo de vida completo (todos os módulos de informação).»

NOTA 1: A tradução literal de DAP (Declaração Ambiental de Produto) para francês é DEP (*Déclaration Environnementale de Produit*). Contudo, em França, é usado comumente o termo FDES (Ficha de Declaração Ambiental e Sanitária), o qual inclui tanto a Declaração Ambiental como as informações Sanitárias e de Conforto do produto abrangido pela FDES. Por conseguinte, a FDES é uma DAP complementada com informações sanitárias.

1. Información general

Fabricante: PLADUR® GYPSUM, S.A.U.
Ctra. Andalucía Km. 30.200
28343 VALDEMORO (Madrid) – Espanha
www.pladur.es
Dados de contacto: David Sáenz de Villaverde
E-mail: david.saenz@pladur.com

Local de produção: Valdemoro, ESPANHA

Tipo de DAP: «do berço à sepultura», DAP individual.

Verificador: Foi realizada uma verificação independente em conformidade com a norma EN ISO 14025: 2010. Esta verificação foi realizada externamente por terceiros.

Nome do verificador: Nicolas Béalu da EVEA

Data de emissão do certificado de verificação: 31/08/2020

Data de publicação: Agosto 2020

Válido até: Agosto 2025

Nome do programa: Programa INIES <http://www.inies.fr/>



Entidade que opera o programa: Associação HQE. Avenue du Recteur Poincaré número 4 - 75016 Paris.

Nome do produto: DAP para a pasta em pó PLADUR® LU de secagem e pronta a usar.

Esta pasta para juntas é de secagem ao ar e pronta a usar, sendo indicada para a aplicação direta manual ou mecânica nas juntas.

Identificação das Regras de Categoria de Produto: As Regras de Categoria de Produto (RCP) são definidas pela norma CEN EN 15804+A1 e pelo suplemento nacional francês NF EN 15804/CN. Âmbito:

Âmbito: Esta ACV baseia-se nos dados de produção correspondentes ao período compreendido entre novembro de 2018 e outubro de 2019 da unidade de fabrico localizada em Espanha e nos dados de distribuição do produto em França.

Destino da FDES: B2B

Os cálculos da ACV, o relatório da ACV e o documento FDES foram elaborados por Anthesis Lavola.

2. Descrição da unidade funcional e do produto

Descrição da unidade funcional

Considerando as características deste produto, a unidade funcional pode ser descrita como:

Tratamento e acabamento completo de todas as juntas contempladas em 1 m² de placa de gesso utilizando uma pasta em pó com secagem ao ar. A unidade funcional refere-se a um rendimento de 0,455 kg/m², durante uma vida útil de referência de 50 anos.

O rendimento para um nível de qualidade Q2 foi escolhido como a densidade superficial para o fluxo de referência.

Descrição do produto e utilização do produto

Produto pré-misturado, à base de cargas inorgânicas com aditivos especiais, pronto a ser diretamente aplicado nas juntas de sistemas de placas de gesso PLADUR®, sem necessidade de adicionar água. A pasta endurece por reação química e por secagem ao ar.

A pasta PLADUR® LU está indicada para o tratamento completo (enchimento e acabamento) de juntas e o enchimento das cabeças de parafusos em sistemas de placa de gesso PLADUR®, permitindo obter uma superfície plana e lisa, pronta para realizar trabalhos de decoração. Este tipo de produto está indicado apenas para uso interior.

Outras características técnicas não incluídas na unidade funcional

As pastas são fabricadas de acordo com a especificação EN-13963.

Parâmetro	Valor		
Classificação de acordo com a EN-13963	3A		
Reação ao fogo	A2-s1, d0		
Rendimento de acordo com a qualidade de acabamento requerida	Q1	Q2	Q3
	0,38 kg/m ²	0,455 kg/m ²	0,5 kg/m ²

Um enchimento de acordo com o nível de qualidade 1 (Q1) inclui o enchimento das juntas entre as placas de gesso e a cobertura das partes visíveis da fixação.

Um enchimento e um acabamento de acordo com o nível de qualidade 2 (Q2) cumprem os requisitos básicos para superfícies de paredes e tetos e inclui:

- Enchimento básico (Q1)
- Acabamento de modo a obter uma transição contínua com a superfície da placa, incluindo lixagem das áreas de junção, se necessário.

Um enchimento e um acabamento de acordo com o nível de qualidade 3 (Q3) incluem:

- Enchimento e acabamento de acordo com Q2, plus.
- Um acabamento superior das juntas e uma camada de pasta em toda a superfície da placa de gesso, com enchimento dos poros.

Descrição dos principais componentes e/ou materiais constituintes do produto

As pastas são compostas por carbonato de cálcio e aditivos em menor quantidade.

As pastas são acondicionadas em cubos de polietileno que são transportados em paletes de madeira, envolvidas em película de polietileno estirável.

Descrição da embalagem por unidade funcional:

Descrição da embalagem	Valor (kg/UF)
Cubo	1,85E-02
Tapa	3,87E-03
Película plástica	2,71E-04
Paleta	1,10E-02

Nenhuma das substâncias incluídas na «Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization» como substâncias perigosas foi utilizada durante o ciclo de vida do produto.

Descrição da vida útil de referência

A vida útil de referência das pastas foi estimada em pelo menos 50 anos, de acordo com a Norma 15.686, se as condições indicadas em termos de embalagem, transporte, armazenamento, instalação, uso, manutenção e reparação forem cumpridas.

Foi considerada uma vida útil de referência de 50 anos porque as pastas serão utilizadas em edifícios e estes têm uma vida útil de referência estimada de 50 anos.

Parâmetro	Valor
Vida útil de referência	50 anos
Propriedades declaradas do produto (na porta) e acabamentos, etc.	O produto declarado tem as propriedades determinadas pela especificação EN-13963 e possui certificação CE.
Parâmetros de aplicação (se indicados pelo fabricante), incluindo referências a boas práticas	O produto deve ser aplicado de acordo com as instruções do fabricante.
Qualidade assumida do trabalho, quando a instalação é feita de acordo com as instruções do fabricante	Parte-se do princípio que a qualidade do trabalho está em conformidade com a norma EN-13963.
Ambiente exterior (para aplicações no exterior), por exemplo, intempéries, poluentes, exposição à radiação UV e ao vento, orientação do edifício, sombreamento, temperatura	Não aplicável
Ambiente interior (para aplicações no interior), por exemplo, temperatura, humidade, exposição a substâncias químicas	O produto está sujeito a rotulagem sanitária sobre a qualidade do ar interior.
Condições de uso, por exemplo, frequência de uso, exposição a cargas mecânicas	O produto deve ser utilizado em condições que respeitem as instruções do fabricante e as normas atrás referidas.
Manutenção, por exemplo, frequência, tipo e qualidade exigidos e substituição de componentes	Não é necessária qualquer manutenção durante o uso do produto.

3. Fases do ciclo de vida

Fluxograma do ciclo de vida



Fase de produto, A1-A3

Descrição da fase

A fase de produto inclui a extração das matérias-primas, o transporte da pedreira ou do fornecedor de aditivos para a unidade de transformação e o processo de produção.

A1 Fornecimento de matérias-primas

Este módulo tem em conta o fornecimento e o tratamento de todas as matérias-primas e a energia a montante do processo de fabrico. Em particular, abrange o fornecimento de carbonato de cálcio e aditivos.

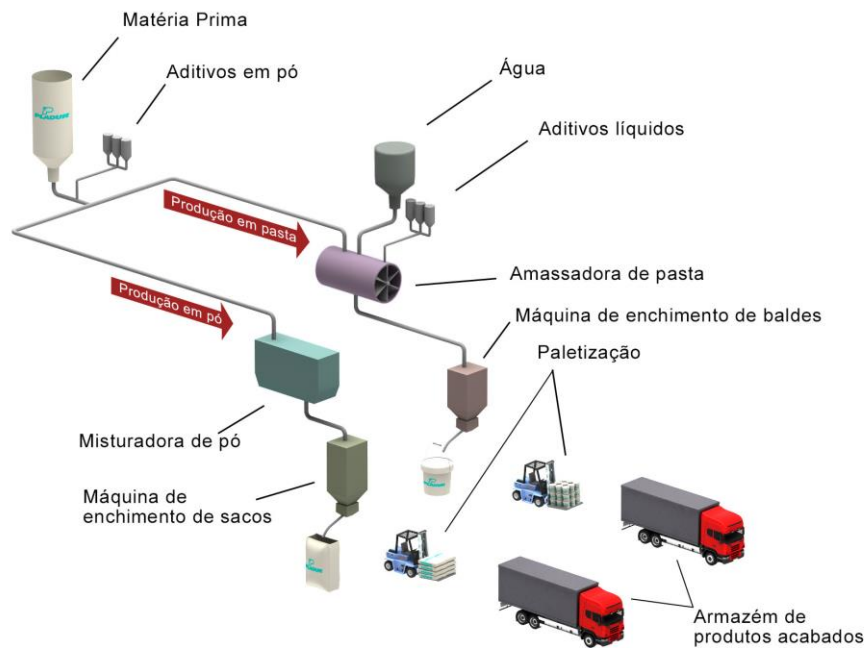
A2 Transporte para a fábrica

As matérias-primas são transportadas da pedreira e dos fornecedores para a unidade de fabrico. O modelo inclui o transporte rodoviário de cada uma das matérias-primas.

A3 Fabrico

Este módulo inclui o consumo de energia e de água no processo de fabrico, bem como a gestão dos resíduos resultantes do processo e da produção das embalagens.

Fluxograma do processo de fabrico



As matérias-primas são recebidas na unidade de fabrico, onde são pesadas e misturadas de acordo com a formulação. Depois da mistura, o produto é acondicionado em baldes de plástico e armazenado em paletes até ser distribuído.

Fase de construção, A4-A5

Descrição da fase

O processo de construção está dividido em dois módulos: A4, transporte para o local da obra e A5, instalação no edifício.

A4 Transporte para o local da obra

Este módulo inclui o transporte da fábrica para o local da obra. O produto é distribuído principalmente em Espanha, França e Portugal, mas como o âmbito geográfico da FDES é a França, tem-se em consideração um cenário de mercado 100% francês.

O transporte é calculado num cenário que inclui os seguintes parâmetros:

Parâmetro	Valor
Tipo de combustível e consumo do veículo ou tipo de veículo utilizado para o transporte, por exemplo, camião, barco, etc.	Camião com capacidade de 16-32 toneladas EURO VI
Distância até à obra	As pastas PLADUR® LU são fabricadas em Espanha (mais concretamente, na unidade de produção em Valdemoro, Madrid). O produto é distribuído principalmente em Espanha, França e Portugal, mas considerando o mercado francês, a distância de referência é de 700 Km.
Capacidade de utilização (incluindo regresso do transporte sem carga)	38% da capacidade, em volume 100% dos regressos no estado vazio
Densidade aparente do produto transportado	1.600 kg/m ³

A5 Instalação em el edificio

En este módulo se incluye los materiales necesarios para la instalación del producto en el edificio.

Parámetro	Valor
Instruções de instalação	<p>Deve ser aplicada uma fina camada de pasta para juntas sobre a placa de gesso e colada a fita de papel para juntas. Deve realizar-se o alisamento com uma espátula e retirar-se o excesso de pasta para evitar deixar grumos, sulcos e bolhas de ar sob a fita. Deve deixar-se secar por completo. A pasta para juntas também deve ser aplicada nas cabeças dos parafusos.</p> <p>Devem ser aplicadas sucessivas camadas da pasta de acordo com o acabamento pretendido (uma, duas ou três demãos) e o tempo de secagem entre as camadas/demãos deve ser respeitado.</p>
Materiais secundários utilizados na instalação (especificados por tipo)	Não são necessários materiais secundários
Consumo de água	Trata-se de uma pasta para juntas pré-misturada, pelo que não é necessária água para a instalação do produto.
Consumo de outros recursos	Nenhum
Descrição quantitativa do tipo de energia (mix regional) e do seu consumo durante o processo de instalação	A instalação do produto não requer energia.
Desperdício de materiais no local da obra, antes do tratamento dos resíduos, gerados durante a instalação do produto (especificados por tipo)	<p>2% da pasta: 0,009 kg/m² da pasta</p> <p>Resíduos de embalagens por m²:</p> <p>1,85E-02 kg de cubo</p> <p>3,87E-03 kg de tapa</p> <p>2,71E-04 kg de película plástica</p> <p>1,10E-02 kg de palete</p>
Fluxos de saída de materiais (especificadas por tipo) resultantes do tratamento de resíduos no local da obra, por exemplo, durante a recolha para reciclagem, recuperação energética ou deposição em aterro (especificando o itinerário)	<p>Pasta eliminada: Aterro sanitário</p> <p>Resíduos de embalagens: Aterro sanitário</p> <p>Paleta: Reciclagem</p>
Emissões diretas para o ar, solo ou água	Não se verificam emissões diretas para o ar, solo ou água

Fase de utilização (excluindo possíveis economias), B1-B7

Descrição da fase

A fase de utilização do produto está dividida em sete módulos:

- B1: Utilização ou aplicação do produto instalado
- B2: Manutenção
- B3: Reparação
- B4: Substituição
- B5: Renovação
- B6/B7: Energia e água operacionais

Não são necessárias operações técnicas durante a fase de utilização. Assim, as pastas não têm impacto ambiental durante esta fase.

Além disso, as pastas do tipo LU estão classificadas como A de acordo com a etiqueta francesa de COV (compostos orgânicos voláteis).

Fase de fim de vida, C1 - C4

Descrição da fase

Esta fase inclui os seguintes módulos: C1, desconstrução ou demolição; C2, transporte para a estação de tratamento de resíduos; C3, processamento de resíduos para reutilização, recuperação e/ou reciclagem; C4, deposição em aterro (eliminação).

Parâmetro	Valor
Demolição	O consumo de energia e a emissão de partículas para a atmosfera devido à demolição das pastas são considerados insignificantes.
Processo de recolha de resíduos especificado por tipo	0,455 kg/m ² recolhidos com resíduos de construção mistos
Sistema de recuperação especificado por tipo	0% para reutilização, reciclagem ou recuperação de energia
Deposição em aterro especificada por tipo	0,455 kg de pasta para aterro (100%)
Pressupostos para a definição do cenário (por exemplo, transporte)	A pasta desperdiçada é transportada 50 KM, em média, do edifício para os aterros com camiões de 16-32 toneladas EURO VI.

Potencial reutilização/recuperação/reciclagem, D

O módulo D, que quantifica os benefícios além da fronteira do sistema, não foi avaliado.

4. Informação para o cálculo da análise do ciclo de vida

RCP utilizadas	A norma CEN EN 15804+A1 e o suplemento nacional francês NF EN 15804/CN fornecem as regras para a definição da categoria do produto (RCP)
Fronteiras do sistema	Do berço à sepultura Fases: A1-3, A4-5, B1-7, C1-4 Módulo D não avaliado
Atribuição	Os critérios de atribuição baseiam-se na massa
Representatividade geográfica e temporal dos dados primários	Representatividade: <ul style="list-style-type: none">- Geográfica: fabricada em Espanha para o mercado francês- Temporal: fabricada durante o período compreendido entre novembro de 2018 e outubro de 2019 Os dados primários foram fornecidos pela empresa (de novembro de 2018 a outubro de 2019) e os dados genéricos pela Ecoinvent3.5 (cut-off) Software utilizado: Simapro (v9.0)

5. Resultados da análise do ciclo de vida

As tabelas a seguir resumem os resultados da unidade funcional.

IMPACTES AMBIENTAIS																			
Impactes ambientais	Fase de produto	Fase de construção			Fase de utilização								Fase de fim de vida					Ciclo de Vida Total	D Quantificação dos benefícios além da fronteira do sistema
	Total A1 - A3 produção	A4 Transporte	A5 Instalação	Total A4-A5	B1 Utilização	B2 Manutenção	B3 Reparação	B4 Substituição	B5 Renovação	B6 Consumo de energia	B7 Consumo de água	Total B1-B7	C1 Desconstrução/demolição	C2 Transporte	C3 Processamento de resíduos	C4 Eliminação de resíduos	Total C1-C4		
Aquecimento global kg CO ₂ eq/UF	1,50E-01	5,50E-02	6,57E-03	6,16E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,66E-03	0	4,75E-03	8,42E-03	2,20E-01	N.C
Depleção da camada de ozono kg CFC 11 eq/UF	1,96E-08	1,02E-08	7,47E-10	1,09E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,78E-10	0	1,30E-09	1,98E-09	3,25E-08	N.C
Acidificação do solo e da água kg SO ₂ eq/UF	6,17E-04	1,32E-04	1,82E-05	1,50E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8,76E-06	0	3,24E-05	4,11E-05	8,08E-04	N.C
Eutrofização kg (PO ₄) ³⁻ eq/UF	1,62E-04	1,76E-05	5,45E-06	2,31E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,18E-06	0	5,57E-06	6,74E-06	1,92E-04	N.C
Criação de ozono fotoquímico Etileno eq/UF	5,80E-05	8,38E-06	1,86E-06	1,02E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,58E-07	0	1,52E-06	2,08E-06	7,03E-05	N.C
Depleção de recursos abióticos (elementos) kg Sb eq/UF	6,13E-07	1,68E-07	1,71E-08	1,86E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,12E-08	0	6,29E-09	1,75E-08	8,16E-07	N.C
Depleção de recursos abióticos (fósseis) MJ/UF	3,54E+00	8,40E-01	1,01E-01	9,41E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,60E-02	0	1,21E-01	1,77E-01	4,66E+00	N.C
Poluição da água - m ³ /UF	7,13E-02	1,86E-02	2,30E-03	2,09E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,24E-03	0	2,39E-03	3,63E-03	9,58E-02	N.C
Poluição atmosférica - m ³ /UF	1,67E+01	5,47E+00	5,37E-01	6,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,64E-01	0	6,89E-01	1,05E+00	2,37E+01	N.C

UTILIZAÇÃO DE RECURSOS																				
Utilização de recursos	Fase de produto	Fase de construção			Fase de utilização								Fase de fim de vida				Ciclo de Vida total	D Quantificação dos benefícios além da fronteira do sistema		
	Total A1 - A3 produção	A4 Transporte	A5 Instalação	Total A4-A5	B1 Utilização	B2 Manutenção	B3 Reparação	B4 Substituição	B5 Renovação	B6 Consumo de energia	B7 Consumo de água	Total B1-B7	C1 Desconstrução/demolição	C2 Transporte	C3 Processamento de resíduos	C4 Eliminação de resíduos			Total C1-C4	
Utilização de energia primária renovável, excluindo recursos de energia primária renovável utilizados como matérias-primas - MJ/UF	3,47E-01	9,05E-03	7,41E-03	1,65E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,03E-04	0	1,90E-03	2,50E-03	3,65E-01	N.C	
Utilização de energia primária renovável utilizada como matéria-prima - MJ/UF	3,07E-03	0,00E+00	6,14E-05	6,14E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	3,13E-03	N.C	
Utilização total de energia primária renovável (energia primária e recursos de energia primária renovável utilizados como matérias-primas) - MJ/UF	3,50E-01	9,05E-03	7,47E-03	1,65E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,03E-04	0	1,90E-03	2,50E-03	3,69E-01	N.C	
Utilização de energia primária não renovável, excluindo recursos de energia primária não renovável utilizados como matérias-primas - MJ/UF	3,12E+00	9,02E-01	9,49E-02	9,97E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,01E-02	0	1,30E-01	1,90E-01	4,31E+00	N.C	
Utilização de energia primária não renovável utilizada como matéria-prima - MJ/UF	9,62E-01	0,00E+00	1,92E-02	1,92E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	9,82E-01	N.C	
Utilização total de energia primária não renovável (energia primária e recursos de energia primária não renovável utilizados como matérias-primas) - MJ/UF	4,08E+00	9,02E-01	1,14E-01	1,02E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,01E-02	0	1,30E-01	1,90E-01	5,29E+00	N.C	
Utilização de materiais secundários	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C	
Utilização de combustíveis secundários renováveis - MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C	
Utilização de combustíveis secundários não renováveis - MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C	
Utilização líquida de recursos de água doce - m³/UF	1,98E-03	1,39E-04	5,19E-05	1,91E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9,24E-06	0	1,23E-04	1,32E-04	2,30E-03	N.C	

CATEGORIAS DE RESÍDUOS

Categoria de resíduos	Fase de produto	Fase de construção			Fase de utilização								Fase de fim de vida					Ciclo de Vida Total	D Quantificação dos benefícios além da fronteira do sistema
	A1 - A3 produção	A4 Transporte	A5 Instalação	Total A4-A5	B1 Utilização	B2 Manutenção	B3 Reparação	B4 Substituição	B5 Renovação	B6 Consumo de energia	B7 Consumo de água	Total B1-B7	C1 Desconstrução ou demolição	C2 Transporte	C3 Processamento de resíduos	C4 Eliminação de resíduos	Total C1-C4		
Resíduos perigosos depositados em aterro -kg/UF	2,95E-03	5,33E-04	1,06E-04	6,39E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,55E-05	0	1,26E-04	1,61E-04	3,75E-03	N.C
Resíduos não perigosos depositados em aterro -kg/UF	5,13E-02	4,49E-02	3,54E-02	8,04E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,99E-03	0	4,57E-01	4,60E-01	5,91E-01	N.C
Resíduos radioativos depositados em aterro - kg/UF	1,09E-05	5,74E-06	4,21E-07	6,16E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,82E-07	0	7,43E-07	1,13E-06	1,82E-05	N.C

FLUXOS DE SAÍDA																				
Fluxos de saída	Fase de produto	Fase de construção			Fase de utilização								Fase de fim de vida					Ciclo de Vida Total	D Quantificação dos benefícios além da fronteira do sistema	
	A1 - A3 Produção	A4 Transporte	A5 Instalação	Total A4-A5	B1 Utilização	B2 Manutenção	B3 Reparação	B4 Substituição	B5 Renovação	B6 Consumo de energia	B7 Consumo de água	Total B1-B7	C1 Desconstrução ou demolição	C2 Transporte	C3 Processamento de resíduos	C4 Eliminação de resíduos	Total C1-C4			
Componentes para a reutilização kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Materiais para reciclagem kg/UF	2,70E-02	0,00E+00	5,40E-04	5,40E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,75E-02	N.C
Materiais para recuperação de energia kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Energia exportada - Eletricidade - MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Energia Exportada Vapor - MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Energia exportada Gases de processo - MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C

6. Informações adicionais sobre a emissão de substâncias perigosas para o ar interior, solo e água durante a fase de utilização

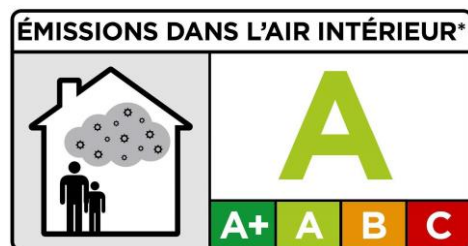
Ar interior

COV e formaldeído

De acordo com a norma francesa sobre a rotulagem sanitária para a qualidade do ar interior («*qualité de l'air intérieur*»), estabelecido no «*Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 (NOR: DEVL1101903D) et l'arrêté du 19 avril 2011 (NOR: dev1104875a)*», na rotulagem das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) de produtos de construção, revestimentos de paredes ou pavimentos e tintas e vernizes, as pastas PLADUR® LU foram classificadas como um produto da classe A+ por um laboratório independente: EUROFINS.

Os valores-limite das classes em função das emissões referem-se ao total de emissões de COV, bem como à avaliação de 10 substâncias individuais (em $\mu\text{g}/\text{m}^3$). A classificação A+ é o nível mais elevado de certificação.

A base do ensaio é a norma ISO 16000 e o número de ensaio certificado é G22427.



Ausência de substâncias cancerígenas, mutagénicas e tóxicas para a reprodução (CMR)

O teste (n°392-2013-00026801) também avaliou a conformidade com o regulamento francês sobre 4 substâncias cancerígenas, mutagénicas e tóxicas para a reprodução («4 substâncias CMR»), conforme estabelecido na Norma de 30 de abril de 2009 (NOR: DEVP0908633A) e na Norma de 28 de maio de 2009 (NOR: DEVP0910046A).

Estas quatro substâncias são:

- Tricloretileno, número CAS: 79-01-6
- Benzeno, número CAS: 71-43-2
- Bis(2-ethylhexyl) phthalate, número CAS: 117-81-7
- Ftalato de dibutilo, número CAS: 84-74-2

Emissões radioativas

Não há provas disponíveis.

Crescimento de microrganismos

Não aplicável.

Solo e água

Não aplicável.

7. Contribuição do produto para a qualidade de vida no interior dos edifícios

Características do produto envolvido na criação das condições higrotérmicas no edifício

Não aplicável.

Características do produto envolvido na criação das condições de conforto acústico no edifício

Não aplicável.

Características do produto envolvido na criação das condições de conforto visual no edifício

As pastas PLADUR® LU têm um impacto positivo em termos de conforto visual em áreas interiores, devido ao facto de darem continuidade às superfícies, proporcionando o nível de acabamento pretendido.

Características do produto envolvido na criação das condições de conforto olfativo no edifício

O produto é inodoro, mas não foi medido de acordo com quaisquer normas.

8. Informação adicional

Interpretação da ACV.

A fase de produto (módulos A1-3) é a fase do ciclo de vida mais relevante para todas as categorias de impacto, juntamente com o módulo A4, o transporte da pasta da unidade de fabrico PLADUR® Gypsum S.A.U. para o mercado francês. De facto, ambas as fases representam mais de 92% do impacto em todas as categorias de impacto.

A fase de produto tem uma contribuição que varia entre 60% do impacto do ciclo de vida (depleção da camada de ozono) e 84% (eutrofização).

A distribuição do produto tem um impacto significativo de, pelo menos, 9% (eutrofização) e uma contribuição máxima de 40% para a categoria de impacto de depleção da camada de ozono.

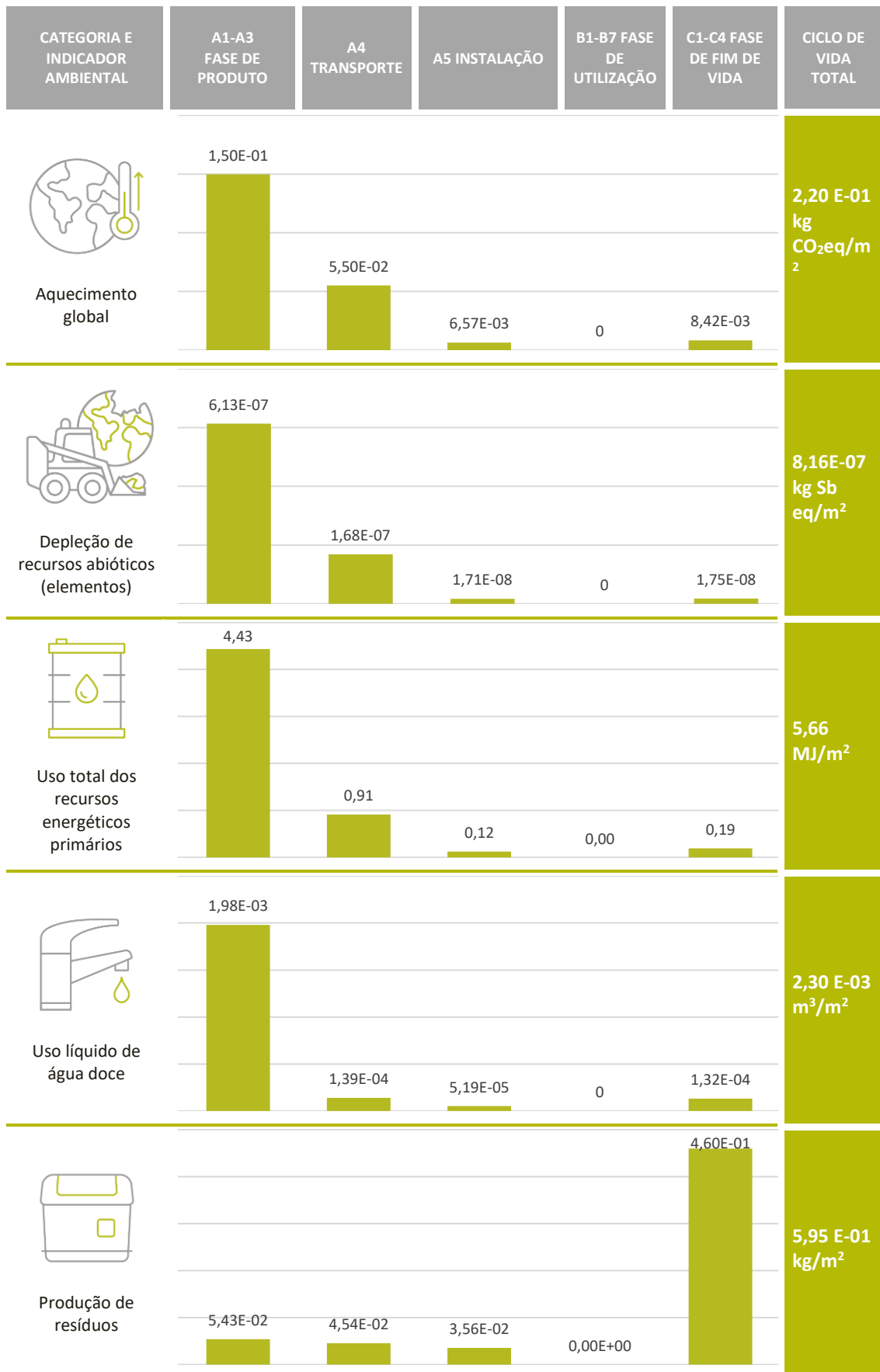
A fase de instalação representa um máximo de 3% do impacto para todas as categorias analisadas, ao passo que a fase de fim de vida representa um máximo de 4% (acidificação) do impacto do ciclo de vida.

Não são necessárias operações técnicas durante a fase de utilização. Por conseguinte, as pastas não têm impacto ambiental durante esta fase.

No que toca aos indicadores de utilização de recursos, 93% da utilização de energia primária é proveniente de fontes não renováveis, ao passo que 7% é proveniente de fontes renováveis. Na fase de produto são consumidos 95% da energia renovável e 77% da energia primária não renovável. 17% da energia não renovável é utilizada no módulo A4 para a distribuição do produto.

86% da água consumida tem lugar na fase de produto, enquanto 6% é consumida no módulo A4, 16% no módulo de instalação (A5) e 5% no módulo C4. De referir que o produto apresenta-se em gesso e, por isso, não é necessário utilizar água na fase de instalação.

Os resíduos que são eliminados (resíduos perigosos, não perigosos e radioativos) são gerados em várias fases do ciclo de vida: 9% na fase de produto, 8% no módulo A4, 6% no módulo A5 e 77% na fase de fim de vida, principalmente no módulo C4.



Compromisso ambiental

Os sistemas PLADUR® são fabricados nas instalações da empresa em Valdemoro (Madrid), em conformidade com a diretiva que estabelece as obrigações relativas à prevenção e controlo integrados da poluição.

As instalações têm uma Autorização Ambiental Integrada, processo ACIC-MO-AAI-1007/14, 10-AM-00076.4/06record. Esta Autorização foi concedida pela *Consejería de Medio Ambiente* em 23 de setembro de 2009 e modificada ex officio pela mesma em 2 de fevereiro de 2015.

Os dados sobre a emissão de poluentes para a atmosfera, solo e água e a transferência de resíduos da instalação são comunicados anualmente, em conformidade com o Regulamento n.º 166/2006 e o Decreto Real 508/2007.

Está disponível uma autorização de emissão de gases com efeito de estufa com uma licença concedida pela *Consejería de Medio Ambiente* (10-AGEI-M-002/2014).

A empresa também tomou as medidas necessárias para cumprir o Regulamento relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição de substâncias químicas (REACH), tendo obtido o seguinte número de registo: 01-2119444918-26-0236.

Adicionalmente, a PLADUR® Gypsum S.A.U (PLADUR®) implementou um Sistema de Gestão Ambiental de acordo com a norma UNE-EN-ISO 14001:2015, certificado pela AENOR para as atividades de conceção e produção de placas de gesso laminado com diferentes dimensões e características (padrão, anti-humidade, barreira de vapor, resistência ao fogo, isolamento térmico e acústico, soleira, trillaje e decorativa), pastas adesivas e perfis metálicos associados. O número do certificado é GA-2011/0624.

O Sistema de Gestão da Qualidade da PLADUR® Gypsum S.A.U. permite que as matérias-primas rejeitadas durante o processo de produção sejam recicladas internamente, reduzindo os impactes decorrentes da extração e transformação das matérias-primas. Além disso, os materiais utilizados para fabricar os produtos PLADUR® caracterizam-se por um baixo impacte durante o seu ciclo de vida. As instalações da PLADUR® Gypsum S.A.U. estão localizadas perto das principais pedreiras de matérias-primas, reduzindo os impactes relacionados com o transporte.

O uso eficiente da água é também uma prioridade para a PLADUR® Gypsum S.A.U. Mais concretamente, as instalações têm um tanque no qual as águas pluviais e as águas industriais geradas em vários pontos das instalações são recolhidas. Estes recursos hídricos são reintroduzidos nos processos industriais depois de submetidos aos tratamentos necessários.

Os principais objetivos da organização na área do ambiente são:

- Minimizar as emissões atmosféricas.
- Reduzir os resíduos perigosos.
- Valorizar os resíduos não perigosos.
- Otimizar o consumo de água.
- Aumentar a eficiência energética.
- Melhorar os sistemas de prevenção de derrames.

Existe um compromisso por parte da organização relativamente às alterações climáticas, eficiência energética, conservação dos recursos naturais e redução das emissões atmosféricas que se traduz nas seguintes medidas:

- Realização de uma monitorização periódica das emissões de CO₂.
- Realização de medições periódicas nos pontos de emissão para controlar os níveis de poluentes emitidos.
- Uso de gás natural como combustível para o processo de fabrico.
- Uso de gás natural como combustível preferencial para a frota de veículos (camiões)

- São aplicadas boas práticas de gestão energética num sistema de gestão de melhoria contínua.

São aplicados critérios de eficiência energética em todas as atividades de fabrico para respeitar o ambiente, conservar os recursos naturais, reduzir as emissões atmosféricas e contribuir para minimizar os efeitos das alterações climáticas.



www.pladur.es

Pladur®
Makes it a reality